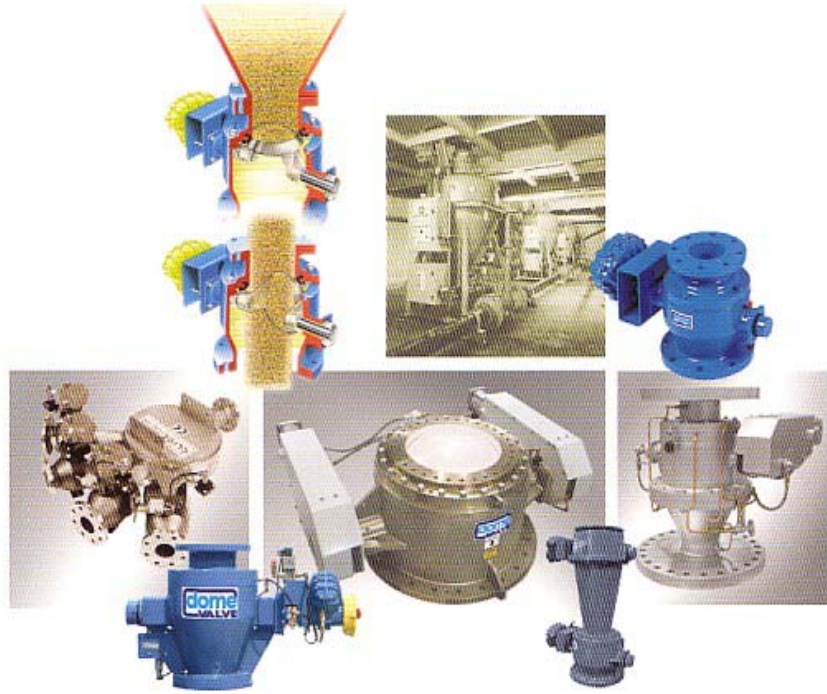


www.originaldomevalve.com

Das Ventil Nummer eins für die Handhabung von Schüttgütern

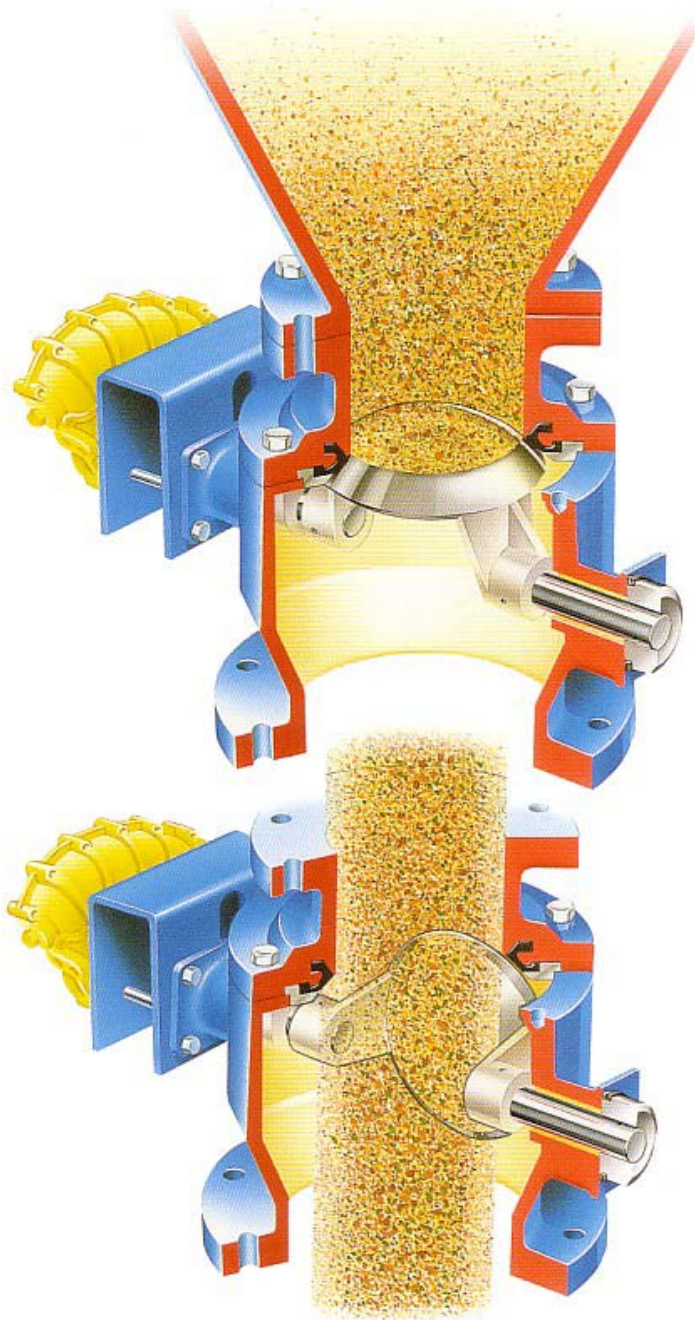


Dome Valve
Leitungen und Behälter
Absperrventil

CLYDE
MATERIALS
HANDLING

Das „Original“ Dome Valve®

zwei



Die Dichtung wird beim Öffnen und Schließen automatisch entlüftet. Hierdurch wird eine Berührung mit der DomeKuppel vermieden und unnötiger Verschleiß der Dichtung verhindert.



Nur wenn das Dome Valve® vollständig geschlossen ist kann die Dichtung aufgeblasen werden.

Das Dome Valve® hat sich seit Jahren weltweit bestens bewährt. Dies resultiert aus der einfachen Konstruktion, Materialanbackungen im Ventilgehäuse sind fast ausgeschlossen. Die Bauweise des Ventils vereinfacht routinemäßige Wartungsarbeiten und macht den Austausch von Bauteilen, falls erforderlichen, zu einer schnellen und einfach durchzuführenden Arbeit.



Inline Dome Valve®



drei

Ständig überwacht

Das einzigartige Dome Valve® von Clyde Materials Handling ist sicherlich eines der effektivsten und schnell schließenden Ventile für die Handhabung von Schüttgütern in der Welt.

Es wurde im Jahr 1974 von Clyde Materials Handling für die fortschrittlichen, eigenen Förderanlagen entwickelt. Da man den breiten Anwendungsbereich schnell erkannte, wurde es bald auch als eigenständiges Produkt angeboten.

Weltweit wurden bisher mehr als 10.000 **Dome Valves®** verkauft und in den verschiedenen Industriebereichen wie z.B. der Lebensmittel-, Pharmazeutischen-, Kunststoff-, Mineralstoff-, Chemie-, Eisen- und Stahlindustrie als auch in der Energiewirtschaft eingesetzt.

Vorteile für den Betreiber:

- ungehinderter Materialfluß durch den gesamten Querschnitt des Ventils
- einfache, bewährte Bauweise
- problemloses Öffnen und Schließen in dynamischen und statischen Schüttgutsäulen
- große Anzahl von Dome Valve® – Größen: 50mm bis 650mm
- gasdichte Absperrung im geschlossenen Zustand
- für Drücke bis zu 35 bar erhältlich
- für Materialtemperaturen von –20°C bis 750°C einsetzbar
- lange Standzeiten
- Bis zu 1 Million Arbeitszyklen zwischen Hauptinstandsetzungen, gilt für die meisten Materialien
- geringer Wartungsaufwand
- sofortige Verfügbarkeit von Ersatzteilen

Materialfluß durch den gesamten Querschnitt des Ventils

Die einzigartige Ausführung mit der Domekuppel gewährleistet einen ungehinderten Materialfluß über den gesamten Querschnitt des Ventils. Bereits eine 90° – Drehung genügt, um die Domekuppel von der geschlossenen in die geöffnete Stellung zu versetzen, wobei die Domekuppel komplett aus dem Materialstrom gedreht ist.

Materialeinsatzbeispiele

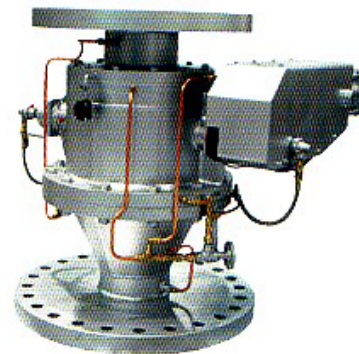
- | | | |
|------------------------|-------------------|----------------------|
| • abrasive Stoffe | • toxische Stoffe | • gefährliche Stoffe |
| • zerbrechliche Stoffe | • cohesive Stoffe | • Detergentien |
| • Mineralien | • Erze | • Chemikalien |
| • Asche | • Granulate | • Pulver |



Edelstahlventile

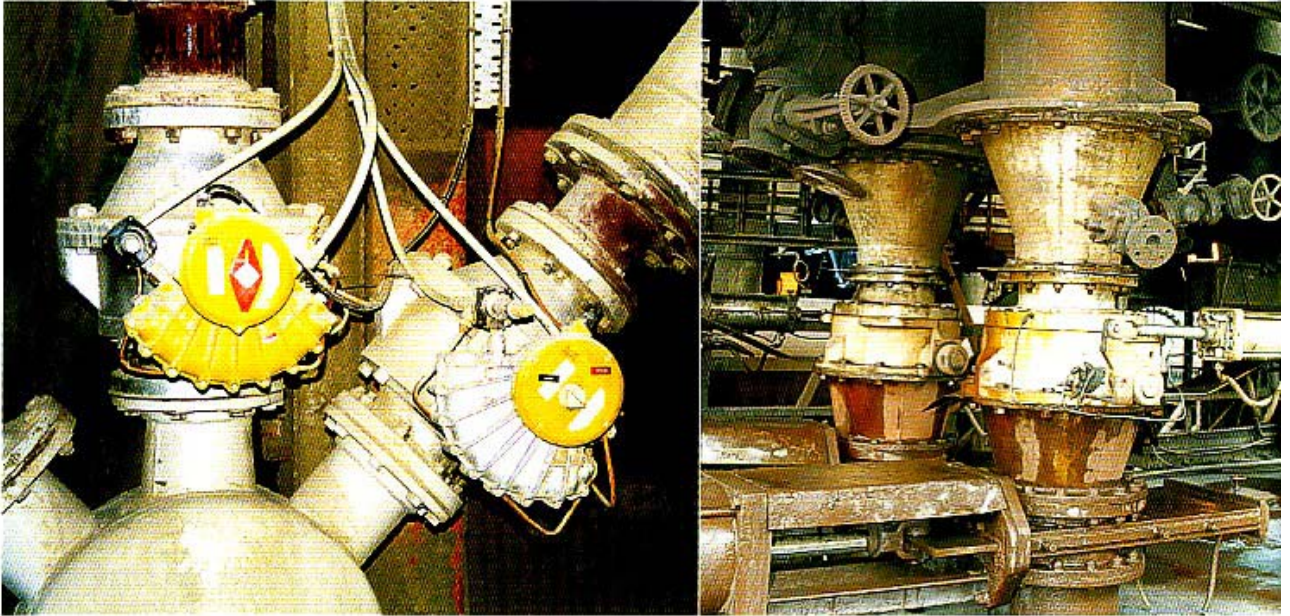


Hochdruckventile



Hochtemperaturventile

„Das zur Handhabung von Schüttgütern effektivste Ventil der Welt“

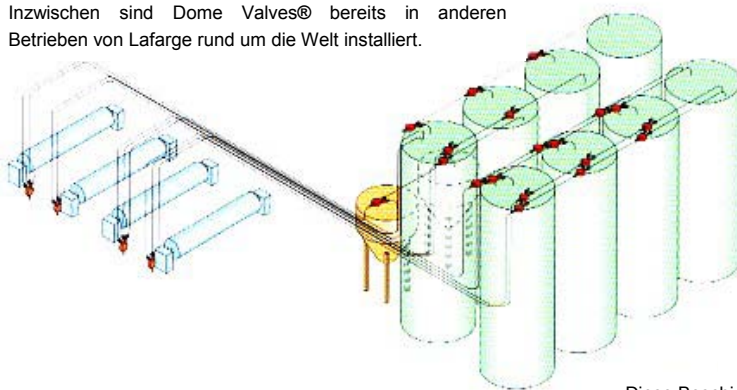


Dome Valve® erfolgreich, wo andere Ventile bei Lafarge versagt haben

Im Lafarge Zementwerk Westbury, in Großbritannien, wird eine komplexe Anordnung von Förderrohrweichen eingesetzt, um hochgradig abrasives Zementpulver wahlweise zu einem der 10 verschiedenen Lagersilos zu fördern. Die Lebensdauer der ursprünglich eingesetzten Ventile betrug zwischen 3 und 6 Monaten.

Ein von Lafarge durchgeführter, 12 Monate dauernder Fördertest zeigte, daß Clyde Materials Handling Dome Valves® eine Lebensdauer von mehreren Jahren erwarten lassen. Dies ist eine wesentliche Verbesserung gegenüber den bereits getesteten bzw. eingesetzten Ventilen.

Inzwischen sind Dome Valves® bereits in anderen Betrieben von Lafarge rund um die Welt installiert.



Von feinen abrasiven Pulvern bis hin zu kohäsiven Materialien

Anwenderspezifisch kann die Domekuppel vom Materialwahl als auch der Beschichtung der Oberfläche ausgewählt werden. Hergestellt werden die Standard Dome Valves® aus Grauguß, auf Anfrage auch aus Sphäroguß oder Edelstahl.

Sonderanfertigungen für spezielle

Anwendungsfälle sind ebenfalls lieferbar



1. Hartverchromung – für Einsätze bei anhaftenden und abrasiven Materialien



2. ENP oder Wolframkarbid Hartmetallaufgabe – für Einsätze bei abrasiven Materialien



3. Epoxidharz – für Einsätze bei korrosiven Materialien



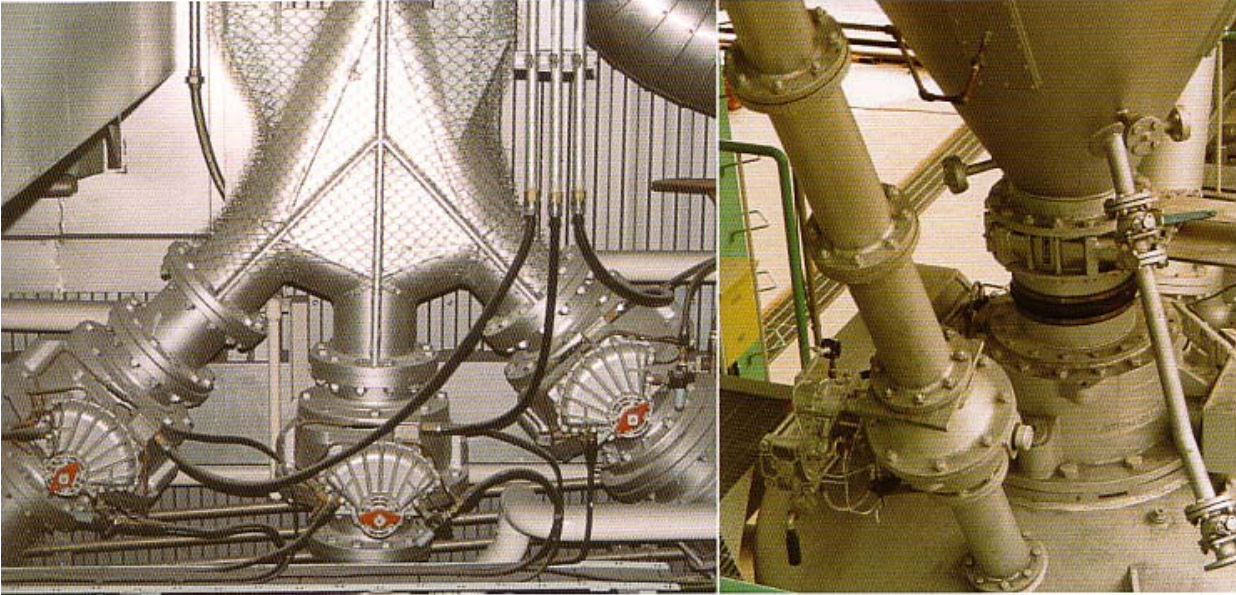
4. Verstärktes P.T.F.E. – für den Einsatz bei Lebensmitteln, anhaftenden oder feuchten Materialien

Diese Beschichtungen können auch auf die innen liegenden Flächen des Ventilgehäuses und der Anschlußadaptoeren aufgebracht werden.

Kundenspezifische Lösungen



fünf



Von Lebensmittel – bis hin zu Hochtemperatureinsätzen

Aufblasbare Dichtungen aus verschiedenen Materialien stehen, je nach Anforderung der jeweiligen Anwendung zur Verfügung. Die Produktpalette umfasst neben weißen Dichtungen in Lebensmittelqualität, Ausführungen für hohe Temperaturen und für aggressive Materialien.



- 1 Neopren: Für die meisten Materialien bis 100°C
- 2/3 Viton oder Silikon: Für die meisten Materialien bis 200°C
3. EPDM: für Chemikalien
4. Lebensmittelqualität für hygienische Anwendungen

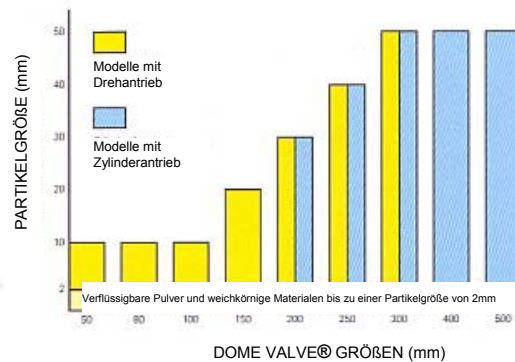
Dome Valves® in statischen und dynamischen Schüttgutsäulen

Alle Dome Valves® können für feinkörnige Materialien sowie harte, abrasive Materialien eingesetzt werden.

Modelle mit Drehantrieb können durch statische Materialsäulen mit Partikelgrößen bis > 2 mm schließen. Sie können auch durch dynamische Materialsäulen aus Pulvern, Pasten und kohleähnlichen Granulaten mit Partikelgrößen > 2mm schließen.

Modelle mit Zylinderantrieb können auch statische Materialsäulen mit einer Partikelgröße > 2mm schließen.

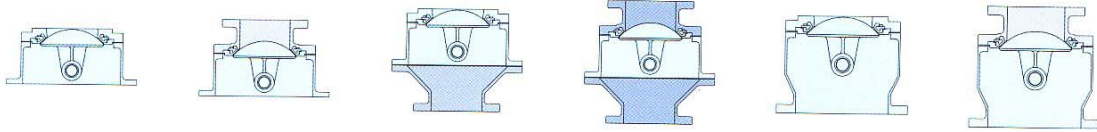
DIESES SCHABILD DIENT NUR ZUR HILFESTELLUNG



„Versuchsventile können dem Kunde zur Verfügung gestellt werden“

Auswahlhilfe

sechs



DVS Dome Valve® STANDARDGEHÄUSE Eiulaßseitig druckfest bis 0,5 bar(u) Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)		DVT Dome Valve® MIT OBEREM ANSCHLUGADAPTER Eiulaß- und Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)		DVB Dome Valve® MIT UNTEREM ANSCHLUGADAPTER Eiulaßseitig druckfest bis 0,5 bar(u) Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)		DVI Dome Valve® MIT UNTEREM UND OBEREM ANSCHLUGADAPTER Eiulaß- und Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)		DVES Dome Valve® GEHÄUSE Eiulaßseitig druckfest bis 0,5 bar(u) Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)		DVEV Dome Valve® MIT OBEREM ANSCHLUGADAPTER Eiulaß- und Auslaßseitig druckfest bis 7 bar(u)	
PH0	PHV	PH0	PHV	PH0	PHV	PH0	PHV	PH0	PHV	PH0	PHV
-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)	-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)	-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)	-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)	-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)	-20°C to 100°C (-4°F to 212°F)	100°C to 200°C (212°F to 390°F)

Modelle mit Drehantrieb

Ventil Größe (mm)	DVS		DVT		DVB		DVI		DVES		DVEV	
50							DV 50 IOVO	DV 50 IWVO				
80							DV 80 IOVO	DV 80 IWVO				
100	DV 100 SOVO	DV 100 SWVO	DV 100 TOVO	DV 100 TWVO	DV 100 BOVO	DV 100 BVVO	DV 100 IOVO	DV 100 IWVO	DVE 100 SOVO	DVE 100 SWVO	DVE 100 TOVO	DVE 100 TWVO
150	DV 150 SOVO	DV 150 SWVO	DV 150 TOVO	DV 150 TWVO	DV 150 BOVO	DV 150 BVVO	DV 150 IOVO	DV 150 IWVO	DVE 150 SOVO	DVE 150 SWVO	DVE 150 TOVO	DVE 150 TWVO
200	DV 200 SOVO	DV 200 SWVO	DV 200 TOVO	DV 200 TWVO	DV 200 BOVO	DV 200 BVVO	DV 200 IOVO	DV 200 IWVO	DVE 200 SOVO	DVE 200 SWVO	DVE 200 TOVO	DVE 200 TWVO
250	DV 250 SOVO	DV 250 SWVO	DV 250 TOVO	DV 250 TWVO	DV 250 BOVO	DV 250 BVVO	DV 250 IOVO	DV 250 IWVO	DVE 250 SOVO	DVE 250 SWVO	DVE 250 TOVO	DVE 250 TWVO
300	DV 300 SOVO	DV 300 SWVO	DV 300 TOVO	DV 300 TWVO	DV 300 BOVO	DV 300 BVVO	DV 300 IOVO	DV 300 IWVO	DVE 300 SOVO	DVE 300 SWVO	DVE 300 TOVO	DVE 300 TWVO

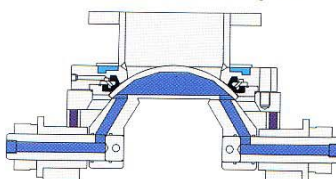
Modelle mit Zylinderantrieb

Ventil Größe (mm)	DVS		DVT		DVB		DVI		DVES		DVEV	
200	DV 200 SOCO	DV 200 SVCO	DV 200 TOCO	DV 200 TVCO	DV 200 BOCO	DV 200 BVCO	DV 200 IOCO	DV 200 IVCO	DVE 200 SOCO	DVE 200 SVCO	DVE 200 TOCO	DVE 200 TVCO
250	DV 250 SOCO	DV 250 SVCO	DV 250 TOCO	DV 250 TVCO	DV 250 BOCO	DV 250 BVCO	DV 250 IOCO	DV 250 IVCO	DVE 250 SOCO	DVE 250 SVCO	DVE 250 TOCO	DVE 250 TVCO
300	DV 300 SOCO	DV 300 SVCO	DV 300 TOCO	DV 300 TVCO	DV 300 BOCO	DV 300 BVCO	DV 300 IOCO	DV 300 IVCO	DVE 300 SOCO	DVE 300 SVCO	DVE 300 TOCO	DVE 300 TVCO
400	DV 400 SOCO	DV 400 SVCO	DV 400 TOCO	DV 400 TVCO	DV 400 BOCO	DV 400 BVCO	DV 400 IOCO	DV 400 IVCO	DVE 400 SOCO	DVE 400 SVCO	DVE 400 TOCO	DVE 400 TVCO
500	DV 500 SOCO	DV 500 SVCO	DV 500 TOCO	DV 500 TVCO	DV 500 BOCO	DV 500 BVCO	DV 500 IOCO	DV 500 IVCO	DVE 500 SOCO	DVE 500 SVCO	DVE 500 TOCO	DVE 500 TVCO

Wassergekühlte DOME VALVES®

Wasserkühlung wird für Anwendungen bei Temperaturen über 200°C empfohlen. Wassergekühlte Ventile tragen die Bezeichnung PH und sind in drei unterschiedliche Temperaturbereiche gegliedert.

- * PH1 Nur der obere Anschlußflansch ist wassergekühlt
- * PH2 Wie PH1, zusätzlich mit wassergekühlter Domekuppel
- * PH3 Wie PH2, zusätzlich mit wassergekühltem Ventilgehäuse



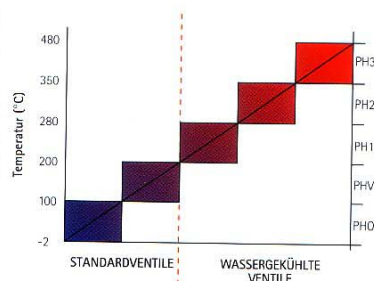
Modellcode

- DV
oder Dome Valve®
DVE
- 100 Größe (mm)
- S AUSFÜHRUNG
S = Standardgehäuse
T = mit oberem Anschlußadapter
B = mit unterem Anschlußadapter
I = mit oberem und unterem Anschlußadapter
- O TEMPERATUR
O = -20°C bis 100°C V = 100°C bis 200°C
- V ANTRIEB
V = Drehantrieb C = Zylinderantrieb
- O SONDERAUSFÜHRUNG
O = Keine Sonderausführung
S = Sonderausführung benötigt

Optionale Sonderausrüstungen

- * Nahrungsschalter
- * Druckschalter
- * Magnetventile und Timer
- * Schnellentlüftungsventile

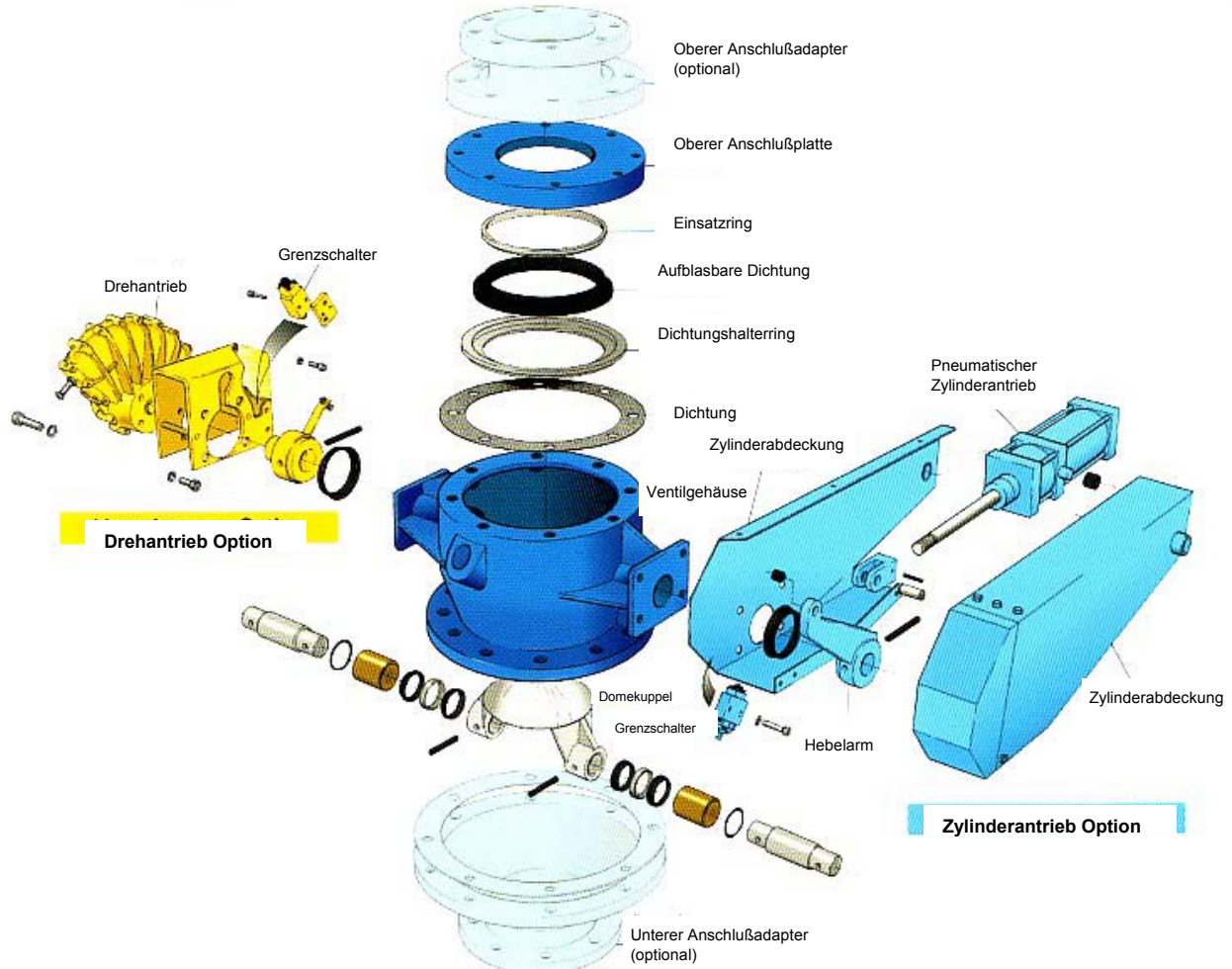
Temperaturbereiche





sieben

Schlüsselkomponenten



- * Optional Dichtungsschutzring für abrasive Materialien.
- * Abhängig von der jeweiligen Anforderung sind verschiedene pneumatische Dichtungen erhältlich.
- * Auswahl an verschiedenen Materialien und Oberflächenbearbeitungen der Domekuppel.
- * Optional Nahrungsschalter für die Anzeige 'Ventil offen'.
- * Optional für Lebensmittelqualität: Dome Valve® aus Edelstahl.
- * FÜR SONDERAUSFÜHRUNGEN konsultieren Sie bitte Clyde Materials Handling.
- Nur ein bewegtes Teil innerhalb des Dome Valve® Gehäuses.
- * Flanschanschlüsse nach DIN 2501 erhältlich. *Andere Ausführungen sind auf Wunsch lieferbar.
- * Optionale Ventile für Drücke bis 35 bar erhältlich.
- Wahlweise mit Dreh – oder Zylinderantrieb.

www.originaldomevalve.com

Songstige Ventile für die Handhabung von Schüttgütern



Dump Valves und Abwurfbox

Dump Valves sind Anlagekomponenten, die das Material entweder in einen Empfangsbehälter abwerfen oder in die dahinter liegenden Silos weiterleiten. Das Dump Valve hat zwei Stellungen : Durchlauf und Abwurf. Steht das Ventil auf Position Abwurf, wird das Material in den Empfangsbehälter unterhalb des Ventils geleitet. Steht das Ventil auf Position Durchlauf, wird das Material in die nachfolgenden Förderrohrleitung geführt.



Rohrweichen

Rohrweichen werden zum Umleiten des Materials in Förderleitungen oder verschiedene Empfangsbehälter benutzt und sind für abrasive Materialien besonders gut geeignet. Auch bei höheren Drücken oder Temperaturen können sie verwendet werden. Rohrweichen werden mit Inline Dome Valves je Aus- oder Eingang bestückt



Schleusenbehälter

Schleusenbehälter ermöglichen ein kontinuierliches Entleeren eines Lagerbehälters. Hauptsächlich werden Sie für abrasive Medien genützt, oder wenn Betriebstemperaturen und Drücke hoch sind. Da die Schleusen mit Drückausgleich arbeiten, ist der Verschleiß an den Ventilen äußerst gering.

CLYDE
MATERIALS
HANDLING



Clyde Materials Handling Ltd, Shaw Lane Industrial Estate, Doncaster, South Yorkshire, DN2 4SE, England.
Telephone +44 (0)1302 321313 Fax: +44 (0)1302 554468
e-mail: valves@clydematerials.co.uk website: www.clydematerials.com

Dome Valves® werden in den USA unter dem Handelsnamen "Spheri Valve" vertrieben.

domeTM
VALVE